

LİTEF



ES16-RS

1,6 Ton Elektrikli İstif Makinesi

- Yüksek Mukavemetli Gövde Yapısı, Yüksek Raflı İstifleme Uygulamaları İçin Uygunur;
- Katlanabilir Operatör Platformu, Koruma Kolları ve Elektrikli Direksiyon Gibi eřitli Donanım Seçenekleri;
- Yana Konumlandırılmış Tahrik Sistemi, Dengenin Kolayca Kontrol Edilmesini Sağlar.



Performans:

- Yenilikçi AC sistemi; yüksek güç, hassas kontrol ve üstün performans sunar.
- Yüksek mukavemetli dikey şanzıman, daha uzun çalışma ömrü sağlar.
- Düşük gürültülü ve dayanıklı hidrolik ünite; kaliteli silindir ve hortumlarla birlikte hidrolik sistemin yüksek güvenilirliğini sağlar.
- AMP konektörler, elektrik kabloları ve bağlantı elemanları elektriksel bileşenlerdeki arıza oranını önemli ölçüde azaltır.
- H profilli asansör kanalı, makinenin genel yapısal dayanımını artırır.
- Yüksek mukavemetli şasi, makinenin güvenilirliğini ve dayanıklılığını artırır.

Güvenlik:

- Güvenli hidrolik sistem tasarımı, hidrolik hattın kopması durumunda asansörün ani şekilde aşağı düşmesini önler.
- Tam sürüş hızına yalnızca koruma kolları açıkken izin verilir; koruma kolları kapalıysa düşük hız modu otomatik olarak devreye girer.
- Acil geri hareket güvenlik butonu, operatörün sıkışma ve yaralanma riskini azaltır.
- Acil enerji kesme şalteri, makinenin kontrol dışına çıkması durumunda güç beslemesini keserek kazaların önlenmesine yardımcı olur.
- Çoklu kaldırma sınırlandırma koruması, operasyon güvenliğini artırır.
- Çatallar ayarlanan yüksekliğe ulaştığında sürüş hızı otomatik olarak düşürülür.
- Virajlarda otomatik hız azaltma fonksiyonu, daha akıcı ve güvenli kullanım sağlar.
- Geri kaymayı önleyici fren sistemi, rampada veya kontrol kaybı durumunda makinenin geriye kaymasını önler. Çift izlemeli elektrikli direksiyon sistemi.

Kullanım:

- AC tahrik motoru bakım gerektirmez.
- Çalışma saati ve akü göstergesi, akünün şarj edilmesi gerektiğinde operatöre bilgi verir.
- Arka kapak yalnızca dört cıvata gevşetilerek çıkarılabilir; kontrol, bakım ve parça değişimi için tüm temel bileşenlere kolay erişim sağlar.
- Akü bakımına kolay erişim sağlanır.
- Dikey motor yerleşimi, kontrol ve servis işlemlerini daha kolay hale getirir.
- Kontrol sistemi, arıza tespit işlemlerini kolaylaştırır.
- Asansör ve şasi bütünsel şekilde monte edilmiştir; bu yapı bakım işlemlerini kolaylaştırır.
- Düşük voltaj kesme ayarı, aküleri aşırı deşarja karşı korur.

Bakım:

- Anahtarlı çalıştırma, akü deşarj göstergesi ve arıza göstergesiyle donatılmış ergonomik kumanda kolu, kolay ve hassas kullanım sağlar.
- Katlanabilir operatör platformu titreşimi azaltarak sürüş sırasında operatör konforunu artırır.
- Platform katlandığında makine daha dar alanlarda düşük hızda çalıştırılabilir.
- Ergonomik ve dayanıklı koruma kolları, yenilikçi açma-kapama tasarımıyla kolay kullanım sağlar.
- Elektrikli direksiyon sistemi, akıcı ve konforlu kullanım sağlar (EPS).

1,6 Ton Elektrikli İstif Makinesi

ES16-RS

Ayırt Edici Özellikler				
1.1	Üretici			EP
1.2	Model Tanımı			ES16-RS
1.3	Sürüş Tahrik Tipi			Elektrikli
1.4	Operatör Tipi			Ayakta Kullanım
1.5	Nominal Kapasite	Q	kg	1600
1.6	Yük Merkezi Mesafesi	c	mm	600
1.8	Tahrik Aksı Merkezinden Çatala Yük Mesafesi	x	mm	693
1.9	Dingil Mesafesi	y	mm	1375
Ağırlıklar				
2.1	Servis Ağırlığı (Batarya Dahil)		kg	1240
2.2	Aks Yüklü, Yüklü Durumda Tahrik/Yük Tarafı		kg	960/1880
2.3	Aks Yüklü, Yüksüz Durumda Tahrik/Yük Tarafı		kg	860/380
Tekerlekler/Şasi				
3.1	Tekerlek Malzemesi, Tahrik/Yük			Poliüretan/Poliüretan
3.2	Tahrik Tekerleği Ölçüsü		mm	Φ230×75
3.3	Yük Tekerleği Ölçüsü		mm	Φ85×70
3.4	Denge Tekerleği Ölçüsü		mm	Φ130×55
3.5	Tekerlek Sayısı, Tahrik/Denge-Yük, x = Tahrik Tekerleği		mm	1x +1/4
3.6	Ön İz Genişliği, Tahrik Tarafı	b ₁₀	mm	574
3.7	Arka İz Genişliği, Yük Tarafı	b ₁₁	mm	380/410/495
Ölçüler				
4.2	Asansör Kapalı Yüksekliği	h ₁	mm	2020
4.3	Serbest Kaldırma Yüksekliği	h ₂	mm	100
4.4	Kaldırma Yüksekliği	h ₃	mm	2912
4.5	Asansör Açık Yüksekliği	h ₄	mm	3465
4.9	Sürüş Konumunda Kumanda Kolu Yüksekliği, Min./Maks.	h ₁₄	mm	1150/1480
4.15	Çatalların İndirilmiş Yüksekliği	h ₁₃	mm	88
4.19	Toplam Uzunluk	l ₁	mm	2030
4.20	Çatal Yüzüne Kadar Uzunluk	l ₂	mm	879
4.21	Toplam Genişlik	b ₁	mm	850
4.22	Çatal Ölçüleri	s/ e/ l	mm	60×190×1150
4.24	Çatal Taşıyıcı Genişliği	b ₃	mm	800
4.25	Çatalların Dıştan Dışa Genişliği	b ₅	mm	570/600/685
4.32	Dingil Mesafesi Merkezindeki Yerden Yükseklik	m ₂	mm	28
4.34.1	1000 × 1200 mm Paletler İçin Enine Koridor Genişliği	Ast	mm	2605/2965
4.34.2	800 × 1200 mm Paletler İçin Boyuna Koridor Genişliği	Ast	mm	2575/2935
4.35	Dönüş Yarıçapı	Wa	mm	1730/2090
Performans Verileri				
5.1	Sürüş Hızı, Yüklü/Yüksüz		km/ h	5.5/6.0
5.2	Kaldırma Hızı, Yüklü/Yüksüz		m/ s	0.13/0.16
5.3	İndirme Hızı, Yüklü/Yüksüz		m/ s	0.30/0.22
5.8	Maksimum Tırmanma Kabiliyeti, Yüklü/Yüksüz		%	8/16
5.10	Servis Freni			Elektromanyetik
Elektrik-Motoru				
6.1	Tahrik Motor Gücü S2 60 Dakika		kW	1.6
6.2	Kaldırma Motor Gücü S3 %15		kW	3.0
6.3	İzin Verilen Maksimum Akü Ölçüsü		mm	834×216×630
6.4	Batarya Voltajı/Nominal Kapasitesi K5		V/ Ah	24/210
6.5	Batarya Ağırlığı		kg	200
Ek Veriler				
8.1	Tahrik Ünitesi Tipi			AC
10.5	Direksiyon Sistemi			Elektronik
10.7	Operatör Konumundaki Ses Basınç Seviyesi		dB (A)	74

Teknik parametrelerde veya konfigürasyonlarda iyileştirme yapılması hâlinde ayrıca bildirimde bulunulmayacaktır. Gösterilen diyagram standart dışı konfigürasyonlar içerebilir.

Asansör Opsiyonları

Kaldırma Yüksekliği h3+h13 (mm)	Asansör Tipi	Asansör Kapalı Yüksekliği h1 (mm)	Serbest Kaldırma Yüksekliği h2 (mm)	Asansör Açık Yüksekliği h4 (mm)
2700	2 Kademeli ZT Asansör	1870	100	3165
3000		2020	100	3465
3300		2170	100	3765
3600		2320	100	4065
3900		2470	100	4365
4170		2600	100	4625
4000	3 Kademeli DZ Asansör	1822	1390	4460
4500		2022	1590	4960
4800		2122	1690	5260
5000		2187	1740	5460
5300		2287	1840	5760
5500		2352	1910	5910
2700	2 Kademeli ZZ Asansör	1819	1320	3135
3000		1969	1470	3435
3300		2119	1620	3735

Opsiyonlar

	Opsiyonel Seçenekler	ES16-RS
3	Çatal Uzunluğu	●1150○1220
4	Çatal Genişliği	●570○600/685
10	Tahrik Tekerleği	● Poliüretan ○ Kauçuk Tekerlek / Desenli Poliüretan Tekerlek
11	Denge Tekerleği	●
16	Asansör Koruyucu Paneli	○
17	Çalışma Saati Göstergeli Batarya Göstergesi	●
18	Çalışma Saati Göstergesiz Batarya Göstergesi	○
19	Batarya Kapasitesi	●210Ah
20	Batarya Yandan Çıkarılma Fonksiyonu	●
22	Otomatik Batarya Su Dolum Sistemi	○
26	Oransal Kaldırma Sistemi	○
27	Kaldırma Yüksekliği Sınırlandırma Sistemi	●
31	Virajlarda Otomatik Yarı Hız Fonksiyonu	●
32	Operatör Koruma Kolları	●
Not: ● Standart ○ Opsiyonel — Uygun Değil		