

LITEF



ESi161

1,6 Ton Lityum İyon Yaya Kumandalı Çift Katlı İstif Makinesi

- Güvenli ve Hassas Çalışma İçin Geniş Görüş Alanı
- Yüksek Manevra Kabiliyeti İçin Kompakt Tasarım ve Düşük Hız Sürüş Modu
- Entegre Şarj Cihazlı Lityum İyon Teknolojisi
- Kolay Çekiş ve Dengeli Sürüş İçin Merkezi Tahrik Tekerleği
- İlk Kaldırma Fonksiyonuna Sahip Çok Amaçlı Tek Asansörlü Lityum İyon İstif Makinesi
- Çift Kaldırma Sistemi Sayesinde Aynı Anda 2 Palet Taşıma ve Rampalarda veya Engelibeli Zeminlerde Kolay Sürüş
- Daha İyi Kontrol, Çekiş ve Denge İçin Denge Tekerlekleriyle Desteklenen Merkezi Tahrik Sistemi
- Dar Alanlarda Hassas Manevra İçin Düşük Hız Sürüş Modu
- Entegre Şarj Cihazı ile Hızlı Şarj

LI-ION
TECHNOLOGY

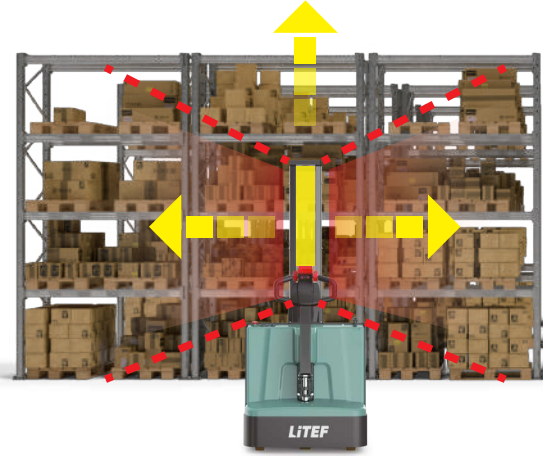
Litef Forklift San. Ve Tic.Ltd.Sti
www.litef.com.tr



ÖZELLİKLER

Güvenli ve Hassas Çalışma İçin Geniş Görüş Alanı

Şeffaf koruyucu panele sahip tek asansör yapısı, çatal uçlarının optimum şekilde görülmesini sağlar. Bu sayede hassas istifleme ve güvenli yük alma işlemleri mümkün olur.



Yüksek Manevra Kabiliyeti İçin Kompakt Tasarım ve Düşük Hız Sürüş Modu

Kompakt şasi yapısı ve düşük hız sürüş modu, ESİ161'in dar alanlarda veya kamyon kasalarında yükleme ve boşaltma sırasında yüksek manevra kabiliyeti sunmasını sağlar.



Entegre Şarj Cihazlı Lityum İyon Teknolojisi

ESİ161, standart olarak lityum iyon akü ve entegre şarj cihazıyla donatılmıştır. Esnek ve hızlı şarj imkânı sayesinde çalışma süresinin artırılmasına yardımcı olur.



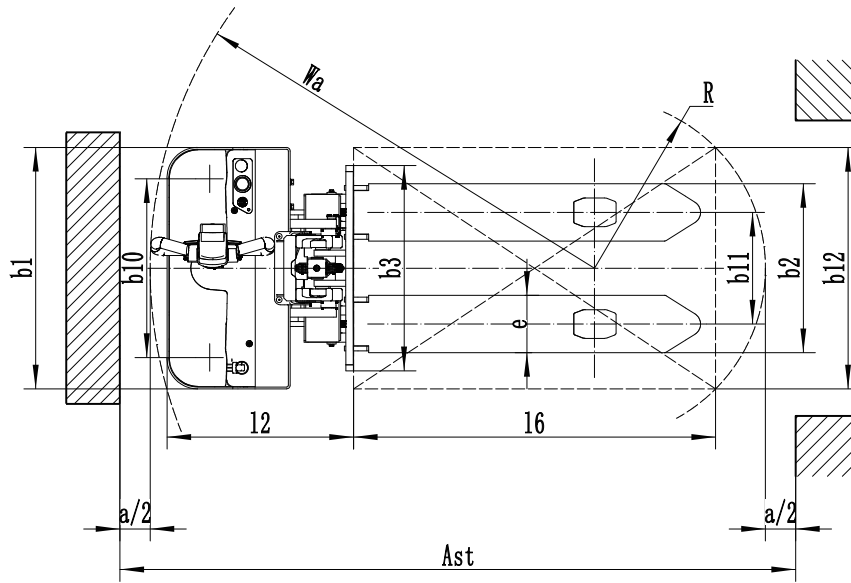
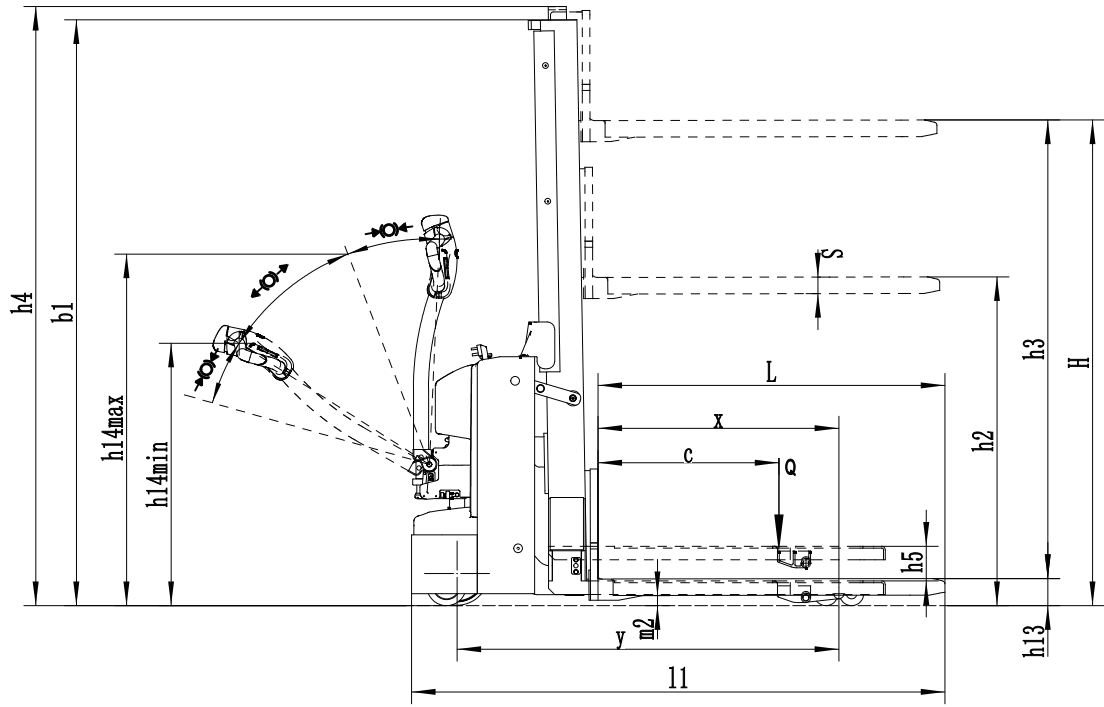
Kolay Çekiş ve Kullanım İçin Merkezi Tahrik Tekerleği

ESİ161, merkezi konumlandırılmış tahrik tekerleği sayesinde dar koridorlarda yüksek manevra kabiliyeti sunar. Merkezi tahrik yapısı, yana konumlandırılmış tahrik sistemlerine kıyasla daha iyi çekiş sağlar.



1,6 Ton Lityum İyon Yaya Kumandalı Çift Katlı İstif Makinesi ESi161

Ayrıt Edici Özellikler	1.1	Üretici			EP
	1.2	Model Tanımı			ESi161
	1.3	Sürüş Tahrik Tipi			Elektrikli
	1.4	Operatör Tipi			Yaya Kumandalı
	1.5	Nominal Kapasite	Q	kg	1600
	1.5.1	Asansör ile Kaldırma Kapasitesi	Q1	kg	800
	1.5.2	Destek Kolları ile Kaldırma Kapasitesi	Q2	kg	1600
	1.6	Yük Merkezi Mesafesi	c	mm	600
	1.8	Tahrik Aksı Merkezinden Çatala Yük Mesafesi	x	mm	798
	1.9	Dingil Mesafesi	y	mm	1265
Servis Ağırlığı	2.1	Servis Ağırlığı		kg	510
	2.2	Aks Yüklü, Yüklü Durumda Ön/Arka		kg	550/1560
	2.3	Aks Yüklü, Yüksüz Durumda Ön/Arka		kg	375/135
Tekerlekler/Sasi	3.1	Tekerlek Malzemesi			Poliüretan
	3.2.1	Ön Tekerlek Ölçüsü		mm	Ø210×70
	3.3.1	Arka Tekerlek Ölçüsü		mm	Ø80×61
	3.4	İlave Tekerlekler		mm	Ø130×55
	3.5	Tekerlek Sayısı, Ön/Arka, x = Tahrik Tekerleği		mm	1, 2 / 4
	3.6.1	Ön İz Genişliği	b10	mm	592
	3.7.1	Arka İz Genişliği	b11	mm	370
Ölçüler	4.0	Maksimum Kaldırma Yüksekliği	H	mm	1608
	4.2	Asansör Kapalı Yüksekliği	h1	mm	1942
	4.3	Serbest Kaldırma Yüksekliği	h2	mm	1515
	4.4	Kaldırma Yüksekliği	h3	mm	1520
	4.5	Asansör Açık Yüksekliği	h4	mm	1986
	4.6	İlk Kaldırma Yüksekliği	h5	mm	115
	4.9	Sürüş Konumunda Kumanda Kolu Yüksekliği, Min./Maks.	h14	mm	800/1190
	4.10	Tekerlek Kolları Yüksekliği	h8	mm	—
	4.15	Çatalların İndirilmiş Yüksekliği	h13	mm	91
	4.19	Toplam Uzunluk	l1	mm	1768
	4.20	Çatal Yüzüne Kadar Uzunluk	l2	mm	618
	4.21	Toplam Genişlik	b1/b2	mm	800
	4.22	Çatal Ölçüleri	s/e/l	mm	55×190×1150
	4.24	Çatal Taşıyıcı Genişliği	b3	mm	680
	4.25	Çatallar Arası Mesafe	b5	mm	560
	4.26	Tekerlek Kolları/Yükleme Yüzeyleri Arası Mesafe	b4	mm	—
	4.31	Yüklü Durumda Asansör Altındaki Yerden Yükseklik	m1	mm	—
	4.32	Dingil Mesafesi Merkezindeki Yerden Yükseklik	m2	mm	33
	4.34.1	1000 × 1200 mm Paletler İçin Enine Koridor Genişliği	Ast	mm	2306
	4.34.2	800 × 1200 mm Paletler İçin Boyuna Koridor Genişliği	Ast	mm	2240
Performans Verileri	4.35	Dönüş Yarıçapı	Wa	mm	1473
	5.1	Sürüş Hızı, Yüklü/Yüksüz		km/ h	4/4.5
	5.2	Kaldırma Hızı, Yüklü/Yüksüz		m/s	0.1/0.12
	5.3	İndirme Hızı, Yüklü/Yüksüz		m/s	0.1/0.07
	5.8	Maksimum Tırmanma Kabiliyeti, Yüklü/Yüksüz		%	3/10
	5.10	Servis Freni			Elektromanyetik
Elektrik-Moturu	6.1	Tahrik Motor Gücü S2 60 Dakika		kW	0.75
	6.2	Kaldırma Motor Gücü S3 %15		kW	2.2
	6.4	Batarya Voltajı/Nominal Kapasitesi		V/Ah	24/80
	6.5	Batarya Ağırlığı		kg	26
	6.6	DIN EN 16796'ya Göre Enerji Tüketimi		kWh/h	0.4
	6.7	VDI 2198'e Göre Yük Elleçleme Kapasitesi		t/h	22.72
	6.8	VDI 2198'e Göre Yük Elleçleme Verimliliği		t/kWh	56.8
	8.1	Tahrik Kontrol Tipi			DC
Ek Veriler	10.5	Direksiyon Sistemi			Mekanik
	10.7	Operatör Konumundaki Ses Basınç Seviyesi		dB(A)	74
	15.1	Şarj Cihazı Çıkış Akımı		A	30



Asansör Opsiyonları

Asansör Tipi	Kaldırma Yüksekliği $h3+h13$ (mm)	Asansör Kapalı Yüksekliği $h1$ (mm)	Serbest Kaldırma Yüksekliği $h2$ (mm)	Asansör Kapalı Yüksekliği $h4$ (mm)
Tek Kademeli Asansör	1608	1942	1515	1986

Opsiyonlar

No.	Opsiyonel Donanımlar	ESi161
1.1	Çatal Ölçüleri	●560*1150
1.4	Çatal Taşıyıcı Genişliği	●680m
2.1	Yük Tekerleği Tipi	●Çift
2.2	Yük Tekerleği Malzemesi	●Poliüretan
2.3	Tahrik Tekerleği Malzemesi	●Poliüretan
2.7	Batarya Kapasitesi	●80Ah
2.8	Şarj Cihazı	●24V-30A Entegre Şarj Cihazı
2.9	Batarya Göstergesi	●Çalışma Saati Göstergeli
3.3	Denge Tekerlekleri	●Evet, Standart
3.16	Dikey Kumanda Kolu ile Çalışma Fonksiyonu	●Evet, Standart
Not: ● Standart ○ Opsiyonel - Uygun Değil		