

LİTEF

ES20-WA

2,0 Ton
Elektrikli İstif
Makinesi



- Ağır hizmet tipi kısa mesafeli taşıma ve istifleme operasyonları için ideal seçimdir.
- Uzun kumanda kolu tasarımı, kolay ve pratik kullanım sağlar.
- Uzun kumanda kolu, operatöre daha geniş görüş alanı sunarak daha güvenli çalışma sağlar.

Litef Forklift San. Ve Tic.Ltd. Şti.
www.litef.com.tr



ÖZELLİKLER



Performans;

- Yenilikçi AC tahrik sistemi, yüksek güç, hassas kontrol ve yüksek performans sağlar.
- Yüksek dayanımlı dikey şanzıman, uzun çalışma ömrü sunar.
- Düşük gürültülü ve dayanıklı hidrolik ünite; kaliteli silindir ve hortumlarla birlikte hidrolik sistemin yüksek güvenilirliğini sağlar.
- AMP konnektörler ve dayanıklı elektrik tesisatı, elektrikli bileşenlerde oluşabilecek arızaların azaltılmasına yardımcı olur.
- C profilli asansör kanal yapısı, makinenin genel yapısal dayanımını artırır.



Güvenlik;

- Güvenli hidrolik sistem tasarımı, hidrolik hattın zarar görmesi veya kesilmesi durumunda asansörün ani şekilde aşağı düşmesini önler.
- Acil geri hareket butonu, operatörün sıkışma ve yaralanma riskine karşı korunmasına yardımcı olur.
- Acil güç kesme şalteri, makinenin kontrol dışı kalması durumunda enerji beslemesini keserek kazaların önlenmesine yardımcı olur.
- Çok kademeli kaldırma sınırlandırma sistemi, operasyon güvenliğini artırır.
- Çatallar belirli bir yüksekliğe ulaştığında makine otomatik olarak düşük hız moduna geçer.
- Geri kaymayı önleyici fren sistemi, rampalarda veya kontrol kaybı durumunda makinenin geriye kaymasını önler.
- Uzun kumanda kolu tasarımı, operatörün makineye güvenli mesafeden kumanda etmesine yardımcı olur.

Kullanım;

- Yeni tasarlanan ergonomik kumanda kolu başlığı, tüm kontrol düğmelerine kolay ve konforlu şekilde erişim sağlar.
- Kumanda kolu dik konuma yaklaştığında devreye giren düşük hız fonksiyonu, sürüş hızını otomatik olarak azaltarak dar alanlarda hassas manevra yapılmasını sağlar.
- Uzun kumanda kolu, makinenin daha kolay ve kontrollü kullanılmasına yardımcı olur.
- Yandan kullanım yapısı, operatöre daha geniş görüş alanı sağlar.

Bakım;

- AC tahrik motoru bakım gerektirmez.
- Çalışma saati sayacı ve akü göstergesi, operatörü akünün şarj durumu konusunda bilgilendirir.
- Arka kapağın kolayca çıkarılabilmesi sayesinde temel bileşenlere kontrol, bakım ve değişim için hızlı erişim sağlanır.
- Akü bölmesine kolay erişim, akü bakım işlemlerini kolaylaştırır.
- Dikey motor yerleşimi, kontrol ve servis işlemlerini daha pratik hale getirir.
- Kontrol sistemi, arıza tespitini ve sorun gidermeyi kolaylaştırır.
- Asansör ve şasinin bağlantı yapısı, bakım ve servis işlemlerini kolaylaştırır.
- Düşük voltajda kesme sistemi, akünün aşırı deşarja karşı korunmasına yardımcı olur.

2,0 Ton Elektrikli İstif Makinesi

ES20-WA

Ayırt Edici Özellikler	1.1	Üretici			EP
	1.2	Model Tanımı			ES20-WA
	1.3	Sürüş Tahrik Tipi			Elektrikli
	1.4	Operatör Tipi			Yaya Kumandalı
	1.5	Yük Kapasitesi	Q	kg	2000
Servis Ağırlığı	1.6	Yük Merkezi Mesafesi	c	mm	600
	1.8	Tahrik Aksı Merkezi İle Çatal Arasındaki Yük Mesafesi	x	mm	693
	1.9	Dingil Mesafesi	y	mm	1305
Tekerlekler/Şasi	2.1	Servis Ağırlığı		kg	1170
	2.2	Yüklü Durumda Aks Yüğü, Ön/Arka		kg	850/2320
	2.3	Yüksüz Durumda Aks Yüğü, Ön/Arka		kg	780/390
	3.1	Tekerlek Tipi			Poliüretan
	3.2.1	Ön Tekerlek Ölçüsü		mm	Φ230x75
Ölçüler	3.3.1	Arka Tekerlek Ölçüsü		mm	Φ85x70
	3.4	İlave Denge Tekerlekleri		mm	Φ130x55
	3.5	Tekerlek Sayısı, Ön/Arka (x = Tahrik Tekerleği)		mm	1x + 1/4
	3.6.1	Ön İz Genişliği	b10	mm	538
	3.7.1	Arka İz Genişliği	b11	mm	410
	4.0	Maksimum Kaldırma Yüksekliği	H	mm	3000
	4.2	Asansör Kapalı Yüksekliği	h1	mm	2020
	4.3	Serbest Kaldırma Yüksekliği	h2	mm	100
	4.4	Kaldırma Yüksekliği	h3	mm	2912
	4.5	Asansör Açık Yüksekliği	h4	mm	3465
	4.6	Başlangıç Kaldırma Yüksekliği	h5	mm	—
	4.9	Sürüş Konumunda Kumanda Kolu Yüksekliği, Min./Maks.	h14	mm	715/1200
	4.10	Tekerlek Kolları Yüksekliği	h8	mm	—
	4.15	Çatal İndirilmiş Yüksekliği	h13	mm	88
	4.19	Toplam Uzunluk	l1	mm	1940
	4.20	Çatal Yüzüne Kadar Uzunluk	l2	mm	790
	4.21	Toplam Genişlik	b1/b2	mm	800
	4.22	Çatal Ölçüleri	s/e/l	mm	60x190x1150
	4.24	Çatal Taşıyıcı Genişliği	b3	mm	—
	4.25	Çatal Arası Mesafe	b5	mm	600
Performans Verileri	4.26	Tekerlek Kolları/Yükleme Yüzeyleri Arasındaki Mesafe	b4	mm	—
	4.31	Yüklü Durumda Asansör Altı Yerden Yükseklik	m1	mm	—
	4.32	Dingil Mesafesi Merkezinde Yerden Yükseklik	m2	mm	18
	4.34.1	1000 × 1200 mm Palet İçin Koridor Genişliği, Enine	Ast	mm	2465
	4.34.2	800 × 1200 mm Palet İçin Koridor Genişliği, Boyuna	Ast	mm	2440
	4.35	Dönüş Yarıçapı	Wa	mm	1589
	5.1	Sürüş Hızı, Yüklü/Yüksüz		km/h	4.5/5.0
	5.2	Kaldırma Hızı, Yüklü/Yüksüz		m/s	0.11/0.16
	5.3	İndirme Hızı, Yüklü/Yüksüz		m/s	0.32/0.23
	5.8	Maksimum Tırmanma Kabiliyeti, Yüklü/Yüksüz		%	6/12
Elektrik-Motoru	5.10	Servis Freni			Elektromanyetik
	6.1	Tahrik Motor Gücü, S2 60 dk		kW	1.1
	6.2	Kaldırma Motor Gücü, S3 %15		kW	3.0
	6.4	Batarya Voltajı/Nominal Kapasitesi		V/Ah	24/280
	6.5	Batarya Ağırlığı		kg	240
Ek Verileri	8.1	Tahrik Kontrol Tipi			AC
	10.5	Direksiyon Sistemi			Mekanik
	10.7	Operatör Kulağındaki Ses Basınç Seviyesi		dB(A)	74

Teknik parametrelerde veya konfigürasyonlarda yapılabilecek değişiklikler için ayrıca bildirimde bulunulmayacaktır. Gösterilen görsel standart dışı konfigürasyonlar içerebilir.

Asansör Opsiyonları

Asansör Tipi	Kaldırma Yüksekliği h3+h13 (mm)	Asansör Kapalı Yüksekliği h1 (mm)	Serbest Kaldırma Yüksekliği h2 (mm)	Asansör Açık Yüksekliği h4 (mm)
2-Kademeli Standart Asansör	2700	1870	100	3165
	3000	2020	100	3465
	3300	2170	100	3765
	3600	2320	100	4065
	3900	2470	100	4365
	4170	2600	100	4625
2-Kademeli Serbest Kaldırmalı Asansör	—	—	—	—
	—	—	—	—
	—	—	—	—
3-Kademeli Serbest Kaldırmalı Asansör	4000	1830	1390	4470
	4500	2030	1590	4970
	4800	2130	1690	5270

Opsiyonlar

No.	Optional items	ES20-WA
1.1	Çatal Uzunluğu	●1150○1220
1.2	Çatal Genişliği	●600○685
1.3	Çatal İndirilmiş Yüksekliği	●88
2.1	Yük Teker Tipi	●Çift
2.2	Yük Teker Malzemesi	●Poliüretan
2.3	Tahrik Teker Malzemesi	●Poliüretan ○Desenli Poliüretan
2.7	Batarya Kapasitesi	●280Ah
2.8	Şarj Cihazı	●24V-30A Harici Şarj Cihazı
2.9	Batarya Göstergesi	●Çalışma Saati Sayacı İle
3.3	Denge Tekerleri	●
3.4	Batarya Otomatik Su Dolum Sistemi	○
3.7	İkaz Lambası	○
3.9	Mavi Lamba	○
3.12	Korna	○
3.16	Kumanda Kolu Dikey Konumda Sürüş Fonksiyonu	●
4.1	Yandan Akü Çıkarma Özelliği	●
4.5	Oransal Kaldırma Sistemi	○

Not: ● Standart ○ Opsiyonel – Uygun Değil