

LITEF



F Serisi - F2

1.5 Ton Elektrikli Transpalet

- Perakende Uygulamaları İçin Akıllı Ve Şık Tasarım
- Modern Gövde Yapısı Ve Lityum İyon Teknolojisi
- Daha Yüksek Verimlilik Sağlayan Artırılmış Yük Kapasitesi
- Ergonomik Yeni Kumanda Kolu Başlığı
- Dağıtım Sürecinin Tamamında Maliyetleri Azaltan Özgün F Platformu Tasarımı

LI-ION
TECHNOLOGY

Litef Forklift San. Ve Tic.Ltd.Sti
www.litef.com.tr



F2 – Perakende Kullanımı İçin Akıllı Ve Şık Transpalet

■ Şık Gövde Tasarımı Ve Lityum İyon Teknolojisi

F2, pazarda kendini kanıtlamış EPT12-EZ modelinin güçlü özelliklerini modern görünüm ve lityum iyon enerji sistemiyle bir araya getirir. Şık ve kompakt gövde yapısı; süpermarketler, alışveriş merkezleri ve perakende mağazalarındaki yük taşıma uygulamaları için idealdir.



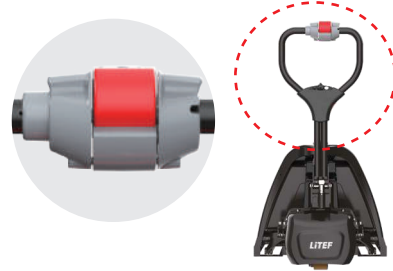
■ Artırılmış Yük Kapasitesiyle Daha Yüksek Verimlilik

F2, yalnızca 120 kg servis ağırlığına sahip olmasına rağmen EPT12-EZ modelinden daha yüksek olan 1,5 ton taşıma kapasitesi sunar. Bu özellik, günlük taşıma operasyonlarında daha yüksek verimlilik sağlar.



■ Ergonomik Yeni Kumanda Kolu Başlığı

F2, operatörün aracı başparmaklarıyla kumanda etmek yerine avuç içini kullanarak daha kolay kontrol edebilmesini sağlayan yeni bir kumanda kolu başlığına sahiptir. Bu tasarım, kumanda düğmelerinin kullanımı sırasında gereken sıkma kuvvetini azaltarak ellerde oluşabilecek fiziksel zorlanmayı ve operatör yorgunluğunu en aza indirir.



Neden F Serisi?

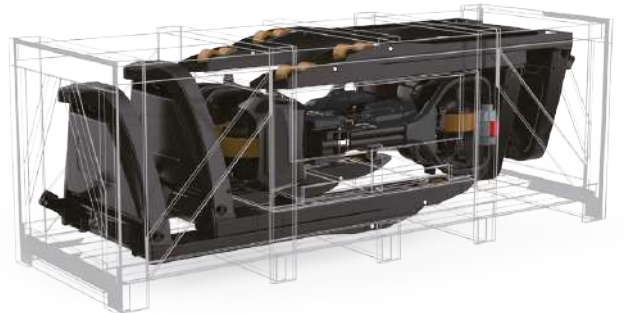
■ Pazardaki Rekabet Avantajını Artıran Platform Tabanlı Tasarım

F Serisi, araç konfigürasyonunu kolaylaştıran ortak F platformu üzerine geliştirilmiştir. Kullanıcılar, uygulama ihtiyaçlarına göre dört farklı şasi seçeneği arasından tercih yapabilir. Bu platform yapısı, farklı pazar gereksinimlerini karşılayan yeni donanımların kolayca uygulanmasını sağlayarak esnek ve sürdürülebilir bir ürün stratejisi oluşturur.



■ Dağıtım Sürecinin Tamamında Maliyet Tasarrufu

Standart toptan sevkiyat düzeninde bir kutuda dört araç taşınabilmesi, dağıtım sürecindeki toplam maliyetleri azaltır. F2 modelinden 40 ft'lik bir konteynere 176 adet yüklenebilirken EPT12-EZ modelinde bu sayı 108 adettir. Yüksek konteyner yükleme kapasitesi sayesinde deniz yolu taşıma maliyetlerinde yaklaşık %30-40 oranında tasarruf sağlanabilir.

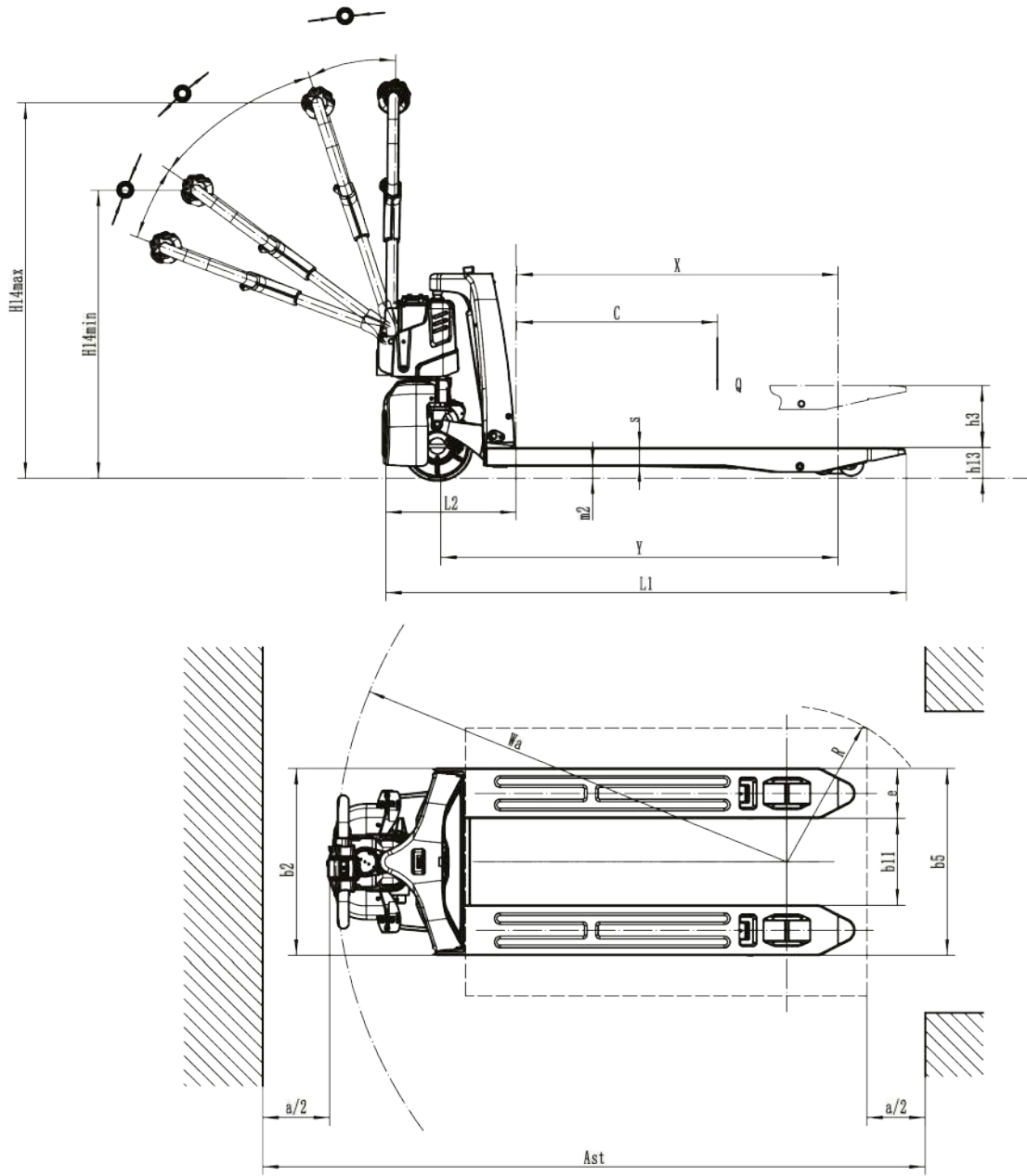


1,5 Ton Elektrikli Transpalet

F2

Ayırt Edici Özellikler	1.1	Üretici			EP
	1.2	Model Tanımı			F2
	1.3	Sürüş Tahrik Tipi			Elektrikli
	1.4	Operatör Tipi			Yaya Kumandalı
	1.5	Yük Kapasitesi	Q	kg	1500
	1.6	Yük Merkezi Mesafesi	c	mm	600
	1.8	Tahrik Aksı Merkezinden Çatal Topuğuna Yük Mesafesi	x	mm	950
	1.9	Dingil Mesafesi	y	mm	1180
Servis Ağırlığı	2.1	Servis Ağırlığı		kg	120
	2.2	Aks Yüklü, Yüklü Durumda Ön/Arka		kg	480/1140
	2.3	Aks Yüklü, Yüksüz Durumda Ön/Arka		kg	90/30
Tekerlekler Ve Şasi	3.1	Tekerlek Malzemesi			Poliüretan
	3.2.1	Ön Tahrik Teker Ölçüsü		mm	210x70
	3.3.1	Arka Yük Teker Ölçüsü		mm	Φ80x60(Φ74x88)
	3.4	İlave Denge Tekerleri		mm	Φ74x30 optional
	3.5	Tekerlek Sayısı, Ön/Arka (x = Tahrik Teker)		mm	1x 2/4 (1x 2/2)
	3.6.1	Ön İz Genişliği	b10	mm	—
	3.7.1	Arka İz Genişliği	b11	mm	535/410
Ölçüler	4.4	Kaldırma Yüksekliği	h3	mm	105
	4.9	Kumanda Kolunun Sürüş Konumundaki Yüksekliği, Min./Maks	h14	mm	750/1190
	4.15	Çatalların İndirilmiş Yüksekliği	h13	mm	82
	4.19	Toplam Uzunluk	l1	mm	1550
	4.20	Çatal Yüzüne Kadar Uzunluk	l2	mm	400
	4.21	Toplam Genişlik	b1/b2	mm	695/590
	4.22	Çatal Ölçüleri	s/e/l	mm	55/150/1150
	4.25	Çatallar Arası Dış Genişlik	b5	mm	685/560
	4.32	Dingil Mesafesi Merkezindeki Yerden Yükseklik	m2	mm	25
	4.34.1	1000 × 1200 mm Paletler İçin Enine Koridor Genişliği	Ast	mm	2160
	4.34.2	800 × 1200 mm Paletler İçin Boyuna Koridor Genişliği	Ast	mm	2025
	4.35	Dönüş Yarıçapı	Wa	mm	1360
Performans Verileri	5.1	Sürüş Hızı, Yüklü/Yüksüz		km/h	4/4.5
	5.2	Kaldırma Hızı, Yüklü/Yüksüz		m/s	0.017/0.020
	5.3	İndirme Hızı, Yüklü/Yüksüz		m/s	0.046/0.058
	5.8	Maksimum Tırmanma Kabiliyeti, Yüklü/Yüksüz		%	5/16
	5.10	Servis Freni			Elektromanyetik
Elektrik Motoru Ve Akü	6.1	Tahrik Motor Gücü S2 60 Dakika		kW	0.75
	6.2	Kaldırma Motor Gücü S3 %15		kW	0.5
	6.4	Batarya Voltajı/Nominal Kapasitesi		V/Ah	24/20
	6.5	Batarya Ağırlığı		kg	5
	6.7	Batarya Ölçüsü		mm	300x150x100
Ek Veriler	8.1	Tahrik Kontrol Tipi			DC
	10.5	Direksiyon Sistemi			Mekanik
	10.7	Operatör Kulağındaki Ses Basınç Seviyesi		dB(A)	<74

Teknik parametrelerde veya konfigürasyonlarda iyileştirme yapılması hâlinde ayrıca bildirimde bulunulmayacaktır. Gösterilen diyagram standart dışı konfigürasyonlar içerebilir.



Opsiyonlar

No.	Opsiyonel Donanımlar	F2
1.1	Çatal Ölçüleri	●1150*560○800*560○900*560○1000*560○1220*560○1350*560○1500*560 ○800*685○900*685○1000*685○1150*685○1220*685○1350*685○1500*685
1.3	Çatalların İndirilmiş Yüksekliği	●80
1.6	Tahrik Ünitesi Muhafazasının Yerden Yüksekliği	●55mm
2.1	Yük Tekerleri Tipi	●Çift ○Tek
2.2	Yük Tekerleri Malzemesi	●Poliüretan
2.3	Tahrik Tekerleri Malzemesi	●Poliüretan
2.7	Batarya Kapasitesi	●20AH
2.8	Şarj Cihazı	●24V-5A Harici Şarj Cihazı ○24V-10A Harici Şarj Cihazı
2.9	Batarya Göstergesi	●Çalışma Saati Sayaçsız
2.16	Kumanda Kolu Başlığı Tipi	●Büyük Kumanda Kolu Başlığı ○Küçük Kumanda Kolu Başlığı Tipi
3.3	Denge Tekerleri	●Hayır ○Evet, Standart
3.12	Sesli Uyarı	●Evet, Standart
3.16	Yavaş Sürüş Modu	●Evet, Standart
4.8	Tahrik Ünitesi	●Evet, Standart
Not: ●Standart ○ Opsiyonel - Uygun Değil		