

LİTEF



ES12-12MMI

1,2 Ton İlk Kaldırmalı Tek Kolonlu
Elektrikli İstif Makinesi

- Aynı Anda İki Palet Taşıyarak Çalışma Verimliliğini İki Katına Çıkarır
- Uzun Ve Yandan Konumlandırılmış Kumanda Kolu, Kolay Ve Güvenli Kullanım Sağlar
- Özel Tasarlanmış Dört Kollu Bağlantı Mekanizması

Litef Forklift San. Ve Tic.Ltd. Şti.
www.litef.com.tr



ÖZELLİKLER

Performans:

- Sağlam gövde yapısı
- Özel olarak geliştirilmiş tahrik ve hidrolik sistem, yüksek sürüş performansı ve güvenilir çalışma sağlar.
- Düşük gürültülü ve dayanıklı hidrolik güç ünitesi; kaliteli silindir ve hortumlarla birlikte hidrolik sistemin güvenilirliğini artırır.
- AMP konnektörler ve dayanıklı elektrik tesisatı, elektrik bileşenlerinde oluşabilecek arızaları azaltır.
- C profilli asansör kanalı, aracın genel yapısal dayanımını artırır.
- Aynı anda iki paletin kaldırılabilmesi, çalışma verimliliğini yükseltir.



Güvenlik:

- Güvenli hidrolik tasarım, yağ hattının zarar görmesi durumunda asansörün aniden düşmesini önler.
- Sıkışma önleyici emniyet butonu, aracın operatöre çarpmasını engellemeye yardımcı olur.
- Acil durdurma şalterine basıldığında elektrik beslemesi anında kesilir.
- Çoklu kaldırma limit şalterleri, güvenli sürüşü destekler. Kaldırma yüksekliği belirlenen seviyeyi aştığında araç otomatik olarak düşük hız moduna geçer.
- Geri kaymayı önleyici fren sistemi, aracın rampalarda geriye hareket etmesini engeller.
- Yan konumlandırılmış uzun kumanda kolu, operatörün araç gövdesinden güvenli mesafede kalmasını sağlar.

Kullanım:

- Ergonomik kumanda kolu başlığı, kolay ve konforlu kullanım sunar.
- Uzun kumanda kolu, yumuşak ve kontrollü yönlendirme sağlar.
- Kompakt şasi tasarımı, küçük dönüş yarıçapı ve yüksek manevra kabiliyeti sunar.
- Yan konumlu kullanım tasarımı, operatöre geniş görüş alanı sağlar.
- Entegre şarj cihazı

Bakım:

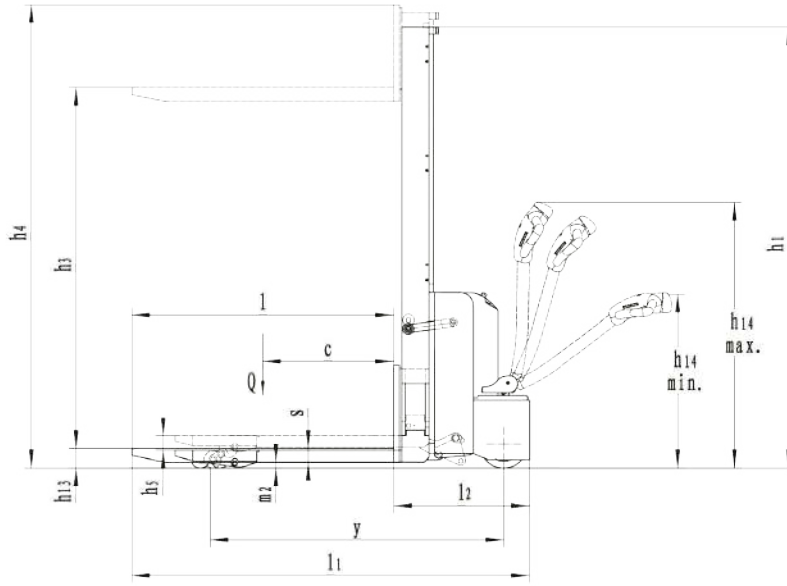
- Bakım gerektirmeyen akü
- Çalışma saati sayaçlı akü göstergesi, operatöre zamanında şarj yapılmasını hatırlatır (opsiyonel).
- Sökülebilir arka panel, bakım işlemlerini kolaylaştırır.
- Dijital ekrandaki otomatik arıza teşhis göstergesi, sorunların hızlı biçimde tespit edilmesini sağlar. Servis el terminaline kolay erişim
- Düşük voltaj kesme koruması

1,2 Ton İlk Kaldırmalı Tek Kolonlu Elektrikli İstif Makinesi

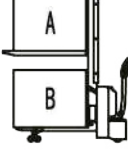
ES12-12MM

Ayırt Edici Özellikler	1.1	Üretici			EP
	1.2	Model Tanımı			ES12-12MMi
	1.3	Sürüş Tahrik Tipi			Elektrikli
	1.4	Operatör Tipi			Yaya Kumandalı
	1.5	Yük Kapasitesi	Q	kg	1200
	1.6	Yük Merkezi Mesafesi	c	mm	600
	1.8	Tahrik Aksı Merkezinden Çatal Topuğuna Yük Mesafesi	x	mm	805
	1.9	Dingil Mesafesi	y	mm	1260
Servis Ağırlığı	2.1	Servis Ağırlığı		kg	520
	2.2	Aks Yüklü, Yüklü Durumda Ön/Arka		kg	560/1160
	2.3	Aks Yüklü, Yüksüz Durumda Ön/Arka		kg	350/170
Tekerlekler ve Şasi	3.1	Tekerlek Malzemesi			Poliüretan
	3.2	Ön Tahrik Tekerli Ölçüsü		mm	Ø210×70
	3.3	Arka Yük Tekerli Ölçüsü		mm	Ø80×60
	3.4	İlave Denge Tekerleri		mm	Ø130×55
	3.5	Tekerlek Sayısı, Ön/Arka (x = Tahrik Tekerli)		mm	1x +1/4
	3.6	Ön İz Genişliği	b10	mm	533
	3.7	Arka İz Genişliği	b11	mm	370
Ölçüler	4.0	Maksimum Kaldırma Yüksekliği	H	mm	1605
	4.2	Asansör Kapalı Yüksekliği	h1	mm	1940
	4.3	Serbest Kaldırma Yüksekliği	h2	mm	1480
	4.4	Asansör Kaldırma Yüksekliği	h3	mm	1510
	4.5	Asansör Açık Yüksekliği	h4	mm	2090
	4.6	İlk Kaldırma Yüksekliği	h5	mm	115
	4.9	Kumanda Kolunun Sürüş Konumundaki Yüksekliği, Min./Maks.	h14	mm	860/ 1200
	4.10	Tekerlek Kollarının Yüksekliği	h8	mm	—
	4.15	Çatalların İndirilmiş Yüksekliği	h13	mm	95
	4.19	Toplam Uzunluk	l1	mm	1750
	4.20	Çatal Yüzüne Kadar Uzunluk	l2	mm	600
	4.21	Toplam Genişlik	b1/b2	mm	796
	4.22	Çatal Ölçüleri	s/e/l	mm	60/190/1150
	4.24	Çatal Taşıyıcı Genişliği	b3	mm	680
	4.25	Çatallar Arası Dış Genişlik	b5	mm	560
	4.26	Tekerlek Kolları/Yüklemeye Yüzeyleri Arası Mesafe	b4	mm	—
	4.31	Yüklü Durumda Asansör Altındaki Yerden Yükseklik	m1	mm	—
	4.32	Dingil Mesafesi Merkezindeki Yerden Yükseklik	m2	mm	26
	4.34.1	1000 × 1200 mm Paletler İçin Enine Koridor Genişliği	Ast	mm	2340
	4.34.2	800 × 1200 mm Paletler İçin Boyuna Koridor Genişliği	Ast	mm	2260
	4.35	Dönüş Yarıçapı	Wa	mm	1500
Performans Verileri	5.1	Sürüş Hızı, Yüklü/Yüksüz		km/h	4/4.5
	5.2	Kaldırma Hızı, Yüklü/Yüksüz		m/s	0.10/0.14
	5.3	İndirme Hızı, Yüklü/Yüksüz		m/s	0.10/0.07
	5.8	Maksimum Tırmanma Kabiliyeti, Yüklü/Yüksüz		%	3/10
	5.10	Servis Freni			Elektromanyetik
Elektrik Motoru ve Akü	6.1	Tahrik Motor Gücü S2 60 Dakika		kW	0.65
	6.2	Kaldırma Motor Gücü S3 %15		kW	2.2
	6.4	Batarya Voltajı/Nominal Kapasitesi		V/Ah	2x12/85
	6.5	Batarya Ağırlığı		kg	2x25
Ek Veriler	8.1	Tahrik Kontrol Tipi			DC
	10.5	Direksiyon Sistemi			Mekanik
	10.7	Operatör Kulağındaki Ses Basınç Seviyesi		dB(A)	74

Teknik parametrelerde veya konfigürasyonlarda iyileştirme yapılması hâlinde ayrıca bildirimde bulunulmayacaktır. Gösterilen diyagram standart dışı konfigürasyonlar içerebilir.



NOMİNAL KAPASİTE TABLOSU

		Kaldırma Yüksekliği (mm)	Taşıma Kapasitesi (kg)
	Asansör Çatalı (A)	1600	1000
		2000	800
	Destek Kolları (B)	210	A+B ≤ 1200

Asansör Opsiyonları

Asansör Tipi	Toplam Kaldırma Yüksekliği (h3 + h13)	Asansör Kapalı Yüksekliği (h1)	Serbest Kaldırma Yüksekliği (h2)	Asansör Açık Yüksekliği (h4)
2-Kademeli Standart Asansör	1605	1940	1606	2011
	1955	2290	1936	2361

Opsiyonlar

No.	Opsiyonel Donanımlar	ES12-12MMi
1.1	Çatal Ölçüleri	●560*1150
1.4	Çatal Taşıyıcı Genişliği	●680
2.1	Yük Tekerleri Tipi	●Çift
2.2	Yük Tekerleri Malzemesi	●Poliüretan
2.3	Tahrik Tekerleri Malzemesi	●Poliüretan ○İz Bırakmayan Poliüretan
2.7	Batarya Kapasitesi	●85Ah ○80Ah (Lityum İyon)
2.8	Şarj Cihazı	●24V-10A Entegre ○24V-15A Entegre ○24V-30A Entegre (Lityum İyon)
2.9	Batarya Göstergesi	●Çalışma Saati Sayaçlı
2.16	Kumanda Kolu Başlığı Tipi	●İki Elle Kullanıma Uygun Büyük Kumanda Kolu Başlığı
3.3	Denge Tekerleri	●Evet, Standart
3.16	Kumanda Kolu Dikey Konumdayken Yavaş Sürüş Modu	●Hayır ○Evet, Standart
Not: ●Standart ○Opsiyonel - Uygun Değil		