ES12-12WA / ES14-14WA
ES16-16WA

1,2–1,6 Ton Elektrikli İstif Makinesi

- **Ağır Hizmet Tipi Kısa Mesafeli Taşıma ve İstifleme Operasyonları İçin İdeal Seçim.**
- **Uzun Ömürlü Tasarım, Operasyonları Daha Kolay ve Kullanışlı Hale Getirir.**
- **Uzun Kumanda Kolu, Daha Geniş Görüş Alanı ve Daha Güvenli Kullanım Sağlar.**

Litef Forklift San. Ve Tic.Ltd.Sti
www.litef.com.tr

CE

ÖZELLİKLER

Performans:

- Yenilikçi AC sistemi; yüksek güç, hassas kontrol ve üstün performans sunar.
- Yüksek mukavemetli dikey şanzıman, uzun çalışma ömrü sağlar.
- Düşük gürültülü ve dayanıklı hidrolik ünite; kaliteli silindir ve hortumlarla birlikte hidrolik sistemin yüksek güvenilirliğini sağlar.
- AMP konnektör ve dayanıklı elektrik kabloları, elektriksel bileşen arızalarını önemli ölçüde azaltır.
- H profilli asansör kanalı, makinenin genel yapısal dayanımını artırır.

Güvenlik:

- Güvenli hidrolik sistem tasarımı, hidrolik hattın kopması durumunda asansörün ani şekilde aşağı düşmesini önler.
- Acil geri hareket güvenlik butonu, operatörün sıkışma ve yaralanma riskini azaltır.
- Acil enerji kesme şalteri, makinenin kontrol dışına çıkması durumunda güç beslemesini keserek kazaların önlenmesine yardımcı olur.
- Çoklu kaldırma sınırlandırma koruması, operasyon güvenliğini artırır.
- Çatallar ayarlanan yüksekliğe ulaştığında sürüş hızı otomatik olarak düşürülür.
- Geri kaymayı önleyici fren sistemi, rampada veya kontrol kaybı durumunda makinenin geriye kaymasını önler.
- Uzun ve yana konumlandırılmış kumanda kolu, operatörün güvenli çalışma mesafesini artırır.

Kullanım:

- Yeni ergonomik kumanda kolu başlığı sayesinde tüm düğmelere kolay ve rahat şekilde erişilebilir.
- Düşük hız sürüş fonksiyonu: Kumanda kolu dikeye yakın konuma getirildiğinde sürüş hızı otomatik olarak azalır ve dar alanlarda hassas manevra yapılmasına olanak sağlar.
- Uzun kumanda kolu daha kolay kullanım sağlar.
- Yandan Kullanım, Daha Geniş Görüş Alanı.

Bakım:

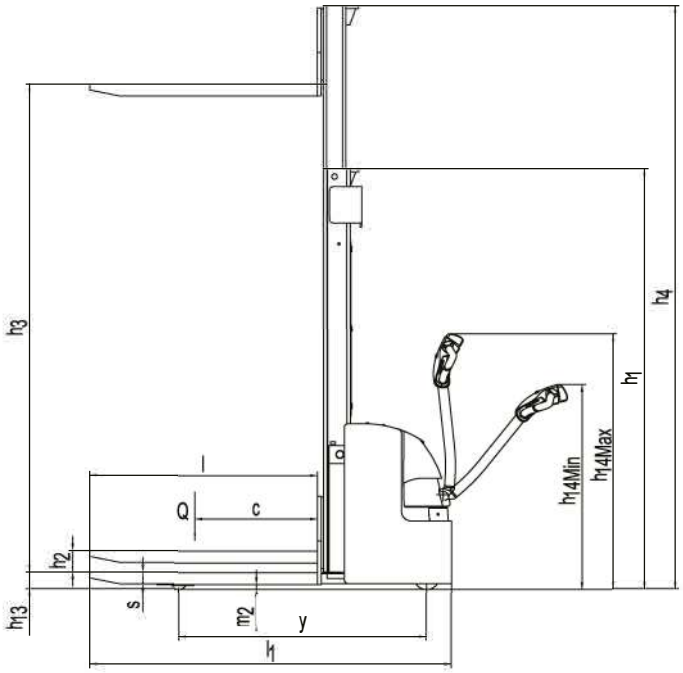
- AC tahrik motoru bakım gerektirmez.
- Çalışma saati ve akü göstergesi, akünün şarj edilmesi gerektiğinde operatöre bilgi verir.
- Arka kapak kolayca çıkarılabilir; kontrol, bakım ve parça değişimi için tüm temel bileşenlere kolay erişim sağlar.
  Akü bakımına kolay erişim sağlanır.
- Dikey motor yerleşimi, kontrol ve servis işlemlerini daha kolay hale getirir.
- Kontrol sistemi, arıza tespit işlemlerini kolaylaştırır.
- Asansör ve şasi bütünleşik şekilde monte edilmiştir; bu yapı bakım işlemlerini kolaylaştırır.
- Düşük voltaj kesme ayarı, aküleri aşırı deşarja karşı korur.

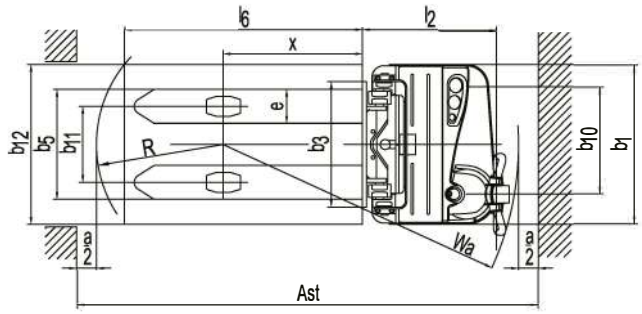
1,2–1,6 Ton Elektrikli İstif Makinesi

ES12-12WA / ES14-14WA
ES16-16WA

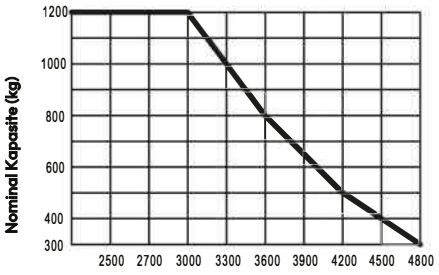
Ayırt Edici Özellikler	1.1	Üretici			EP	EP	EP
	1.2	Model Tanımı			ES12-12WA	ES14-14WA	ES16-16WA
	1.3	Sürüş Tahrik Tipi			Elektrikli	Elektrikli	Elektrikli
	1.4	Operatör Tipi			Yaya Kumandalı	Yaya Kumandalı	Yaya Kumandalı
	1.5	Nominal Kapasite	Q	kg	1200	1400	1600
	1.6	Yük Merkezi Mesafesi	c	mm	600	600	600
	1.8	Tahrik Aksı Merkezinden Çatala Yük Mesafesi	x	mm	688	693	693
	1.9	Dingil Mesafesi	y	mm	1315	1305	1305
Servis Ağırlığı	2.1	Servis Ağırlığı		kg	955	1050	1070
	2.2	Aks Yükü, Yüklü Durumda Ön/Arka		kg	715/1440	755/1695	780/1890
	2.3	Aks Yükü, Yüksüz Durumda Ön/Arka		kg	645/310	715/335	730/340
Tekerlek/Şasi	3.1	Tekerlek Malzemesi			Poliüretan	Poliüretan	Poliüretan
	3.2.1	Ön Tekerlek Ölçüsü		mm	Φ230x75	Φ230x75	Φ230x75
	3.3.1	Arka Tekerlek Ölçüsü		mm	Φ85x70	Φ85x70	Φ85x70
	3.4	İlave Tekerlekler		mm	Φ130x55	Φ130x55	Φ130x55
	3.5	Tekerlek Sayısı, Ön/Arka, x = Tahrik Tekerleği		mm	1x +1/4	1x +1/4	1x +1/4
	3.6.1	Ön İz Genişliği	b10	mm	538	538	538
	3.7.1	Arka İz Genişliği	b11	mm	380/515	360/495	360/495
Ölçüler	4.0	Maksimum Kaldırma Yüksekliği	H	mm	3000	3000	3000
	4.2	Asansör Kapalı Yüksekliği	h1	mm	1970	2030	2030
	4.3	Serbest Kaldırma Yüksekliği	h2	mm	100	100	100
	4.4	Kaldırma Yüksekliği	h3	mm	2912	2912	2912
	4.5	Asansör Açık Yüksekliği	h4	mm	3420	3465	3465
	4.6	İlk Kaldırma Yüksekliği	h5	mm	——	——	——
	4.9	Sürüş Konumunda Kumanda Kolu Yüksekliği, Min./Maks.	h14	mm	715/1200	715/1200	715/1200
	4.10	Tekerlek Kolları Yüksekliği	h8	mm	——	——	——
	4.15	Çatalların İndirilmiş Yüksekliği	h13	mm	88	88	88
	4.19	Toplam Uzunluk	l1	mm	1826	1940	1940
	4.20	Çatal Yüzüne Kadar Uzunluk	l2	mm	676	790	790
	4.21	Toplam Genişlik	b1/b2	mm	800	800	800
	4.22	Çatal Ölçüleri	s/e/l	mm	60x170x1150	60x190x1150	60x190x1150
	4.24	Çatal Taşıyıcı Genişliği	b3	mm	——	——	——
	4.25	Çatallar Arası Mesafe	b5	mm	550/685	550/685	550/685
	4.26	Tekerlek Kolları/Yükleme Yüzeyleri Arası Mesafe	b4	mm	——	——	——
	4.31	Yüklü Durumda Asansör Altındaki Yerden Yükseklik	m1	mm	——	——	——
	4.32	Dingil Mesafesi Merkezindeki Yerden Yükseklik	m2	mm	28	30	30
	4.34.1	1000 × 1200 mm Paletler İçin Enine Koridor Genişliği	Ast	mm	2333	2465	2465
	4.34.2	800 × 1200 mm Paletler İçin Enine Koridor Genişliği	Ast	mm	2303	2440	2440
	4.35	Dönüş Yarıçapı	Wa	mm	1463	1589	1589
Performans Verileri	5.1	Sürüş Hızı, Yüklü/Yüksüz		km/h	5.0/5.5	5.0/5.5	5.0/5.5
	5.2	Kaldırma Hızı, Yüklü/Yüksüz		m/s	0.10/0.16	0.13/0.16	0.13/0.16
	5.3	İndirme Hızı, Yüklü/Yüksüz		m/s	0.19/0.18	0.22/0.13	0.22/0.13
	5.8	Maksimum Tırmanma Kabiliyeti, Yüklü/Yüksüz		%	8/16	8/16	8/16
	5.10	Servis Freni			Elektromanyetik	Elektromanyetik	Elektromanyetik
Elektrik-Motoru	6.1	Tahrik Motor Gücü S2 60 Dakika		kW	1.1	1.1	1.1
	6.2	Kaldırma Motor Gücü S3 %15		kW	2.2	3.0	3.0
	6.4	Batarya Voltajı/Nominal Kapasitesi		V/Ah	24/210	24/210	24/230
	6.5	Batarya Ağırlığı		kg	190	190	210
Ek Veriler	8.1	Tahrik Kontrol Tipi			AC	AC	AC
	10.5	Direksiyon Sistemi			Mekanik	Mekanik	Mekanik
	10.7	Operatör Konumundaki Ses Basınç Seviyesi		dB(A)	74	74	74

Teknik parametrelerde veya konfigürasyonlarda iyileştirme yapılması hâlinde ayrıca bildirimde bulunulmayacaktır. Gösterilen diyagram standart dışı konfigürasyonlar içerebilir.

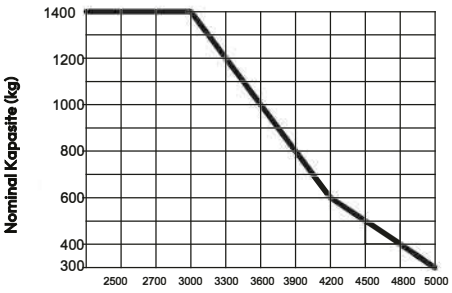




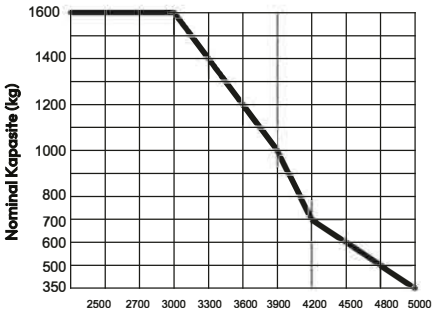
NOMİNAL KAPASİTE GRAFİĞİ



ES12-12WA Kaldırma Yüksekliği (mm)



ES14-14WA Kaldırma Yüksekliği (mm)



ES16-16WA Kaldırma Yüksekliği (mm)

Asansör Opsiyonları

ES12-12WA

Asansör Tipi	Toplam Kaldırma Yüksekliği (h3 + h13)	Asansör Kapalı Yüksekliği (h1)	Serbest Kaldırma Yüksekliği (h2)	Asansör Açık Yüksekliği (h4)
2-Kademeli Standart Asansör	2500	1720	100	2900
	2700	1820	100	3100
	3000	1970	100	3400
	3300	2120	100	3700
	3600	2270	100	4000
	3900	2420	100	4300
	4170	2550	100	4560
2-Kademeli Tam Serbest Asansör	2700	1819	1320	3119
	3000	1969	1470	3419
	3300	2119	1620	3719
3-Kademeli Tam Serbest Asansör	4000	1822	1390	4460
	4500	2022	1590	4960
	4800	2122	1690	5260

ES14-14WA/ES16-16WA

Asansör Tipi	Toplam Kaldırma Yüksekliği (h3 + h13)	Asansör Kapalı Yüksekliği (h1)	Serbest Kaldırma Yüksekliği (h2)	Asansör Açık Yüksekliği (h4)
2-Kademeli Standart Asansör	2700	1870	100	3165
	3000	2020	100	3465
	3300	2170	100	3765
	3600	2320	100	4065
	3900	2470	100	4365
	4170	2600	100	4625
2-Kademeli Tam Serbest Asansör	——	——	——	——
	——	——	——	——
	——	——	——	——
3-Kademeli Tam Serbest Asansör	4000	1830	1390	4470
	4500	2030	1590	4970
	4800	2130	1690	5270

Opsiyonlar

No.	Opsiyonel Donanımlar	ES12-12WA	ES14-14WA/ES16-16WA
1.1	Çatal Uzunluğu	●1150○1220	●1150○1220
1.2	Çatal Genişliği	●550○685	●550○685
1.3	Çatalların İndirilmiş Yüksekliği	●88	●88
2.1	Yük Tekerleği Tipi	●Çift	●Çift
2.2	Yük Tekerleği Malzemesi	●Poliüretan	●Poliüretan
2.3	Tahrik Tekerleği Malzemesi	●Poliüretan ○İz Bırakan Poliüretan	●Poliüretan ○İz Bırakan Poliüretan
2.7	Batarya Kapasitesi	●165AH ○210Ah ○230Ah	●210Ah○230Ah
2.8	Şarj Cihazı	●24V-30A Harici Şarj Cihazı	●24V-30A Harici Şarj Cihazı
2.9	Batarya Göstergesi	●Çalışma Saati Göstergeli	●Çalışma Saati Göstergeli
3.3	Denge Tekerlekleri	●	●
3.4	Otomatik Akü Su Dolum Sistemi	○	○
3.7	Uyarı Lambası	○	○
3.9	Mavi Lamba	○	○
3.12	Sesli Uyarı	○	○
3.16	Dikey Kumanda Kolu ile Çalışma Fonksiyonu	●	●
4.1	Batarya Yandan Çıkarılma Fonksiyonu	●	●
4.5	Oransal Kaldırma Sistemi	○	○

Not: ● Standart ○ Opsiyonel - Uygun Değil