

# EPT12-F3H

## 1,2 Ton Yüksek Kaldırmalı Elektrikli Transpalet

1200 kg 990 mm 24 V Li-Ion



EPT12-F3H, paletlerin taşınması ve ergonomik çalışma yüksekliğine kadar kaldırılması gereken alanlar için idealdir. 990 mm'ye kadar kaldırma yüksekliği sayesinde montaj hatlarını beslemek için yüksekliği ayarlanabilir bir çalışma istasyonu olarak kullanılabilir.

Depolama ve lojistik operasyonlarında; alçak seviyeli sipariş toplama, paketlenme, etiketleme ve ayrıştırma işlemlerini destekler. Böylece sık kaldırma ve eğilme ihtiyacını azaltarak operatör konforunu artırır.

Kompakt yapısı ve tam elektrikli fonksiyonları sayesinde farklı uygulamalarda yüksek verimlilik ve esneklik sağlar.

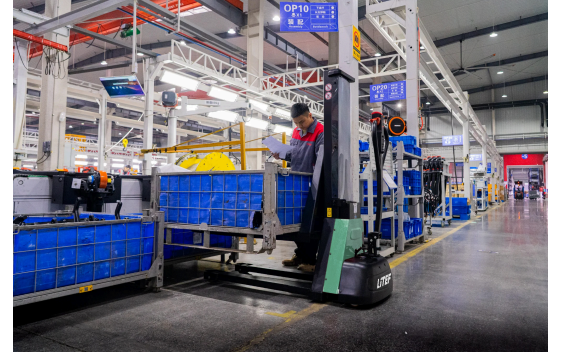
### Başlıca Özellikler

	Ref	Birim	Değer
Batarya Tipi			Li-Ion
Batarya Nominal Kapasite K5		Ah	30
Batarya Voltajı		V	24
Nominal Kapasite	Q	kg	1200
Yük Merkezi Mesafesi	c	mm	600
Servis Ağırlığı		kg	329
Asansör İndirilmiş Yüksekliği	$h_1$	mm	1635
Kaldırma Yüksekliği	$h_3$	mm	905
Asansör Açılmış Yüksekliği	$h_4$	mm	1596
Toplam Uzunluk	$l_1$	mm	1625
Toplam Genişlik	$b_1/b_2$	mm	616/685
Çatal Yüzüne Kadar Uzunluk	$l_2$	mm	525
Çatal Ölçüleri	s/e/l	mm	60*150*1150
Dönüş Yarıçapı	wa	mm	1400
Üretici			EP
Model Tanımı			EPT12-F3H

# ÖZELLİKLER

## Çok yönlü taşıma ve düşük seviye sipariş toplama

EPT12-F3H; elektrikli transpalet, kaldırma masası, besleme masası veya çalışma tezgâhı olarak kullanılabilir. Kullanım şekli makaslı kaldırmalı transpaletlere benzer; elektrikli sürüş özelliği ise tesis içinde verimliliği ve güvenliği artırır.



## Verimli günlük operasyonlar için ergonomi

Paletleri 990 mm'ye kadar zahmetsizce taşıma ve konumlandırma imkânı sunan EPT12-F3H, üretkenliği artırır ve ergonomik çalışma süreçlerini destekler. Tekrarlayan kaldırma ve konumlandırma işlemlerinde oluşan fiziksel yükü azaltarak yorgunluğun önlenmesine yardımcı olur. Ayrıca elektrikli sürüş sistemi sayesinde yüklü ürünlerin kolay ve pratik şekilde taşınmasını sağlar.

## Çıkarılabilir 24V/30Ah Li-ion batarya

Standart çıkarılabilir 24V/30Ah Li-ion bataryası ile EPT12-F3H, ara şarj ve hızlı batarya değişimi imkânı sunar. Bu sayede uzun süreli ve kesintisiz operasyonlar için hazırdır.



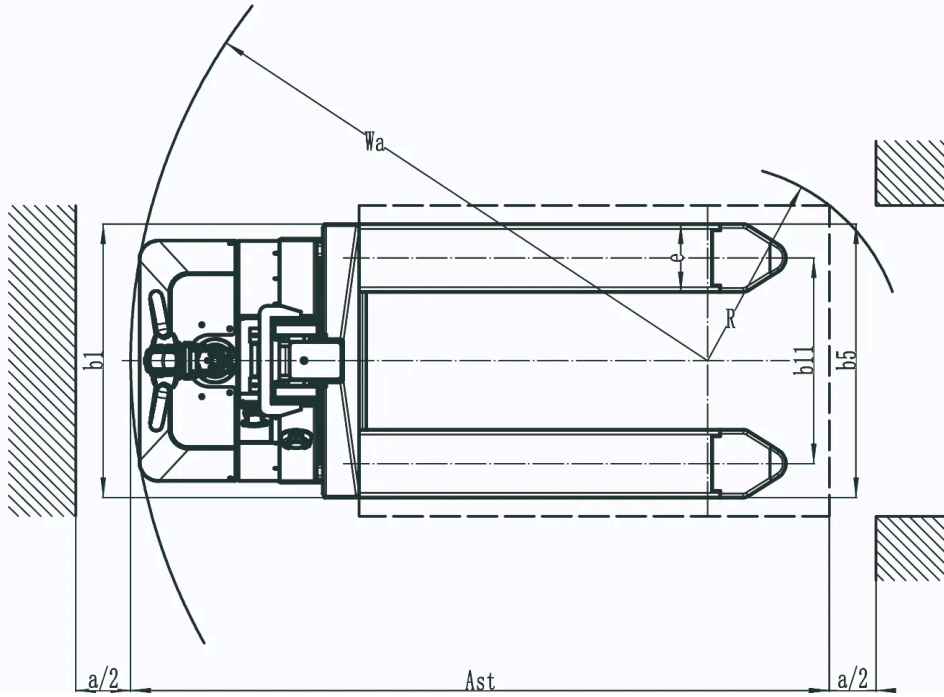
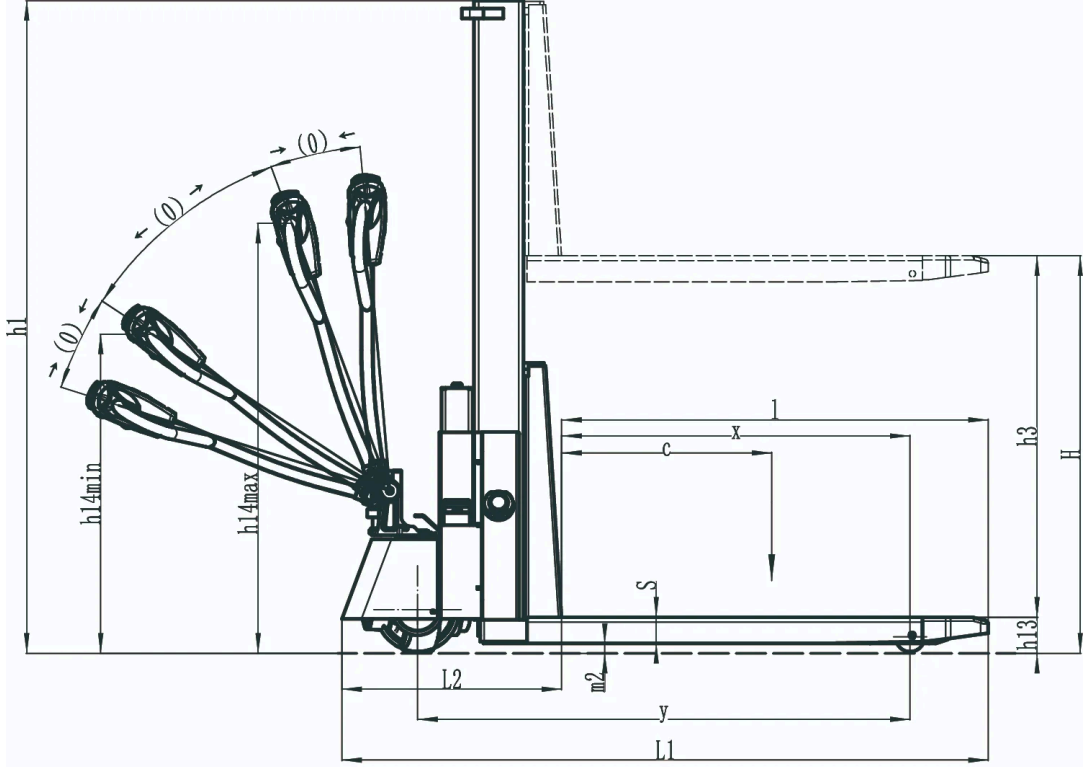
## VDI Teknik Şema

ÖZELLİKLER	Ref	Birim	Değer
1.1 Üretici			EP
1.2 Model Tanımı			EPT12-F3H
1.3 Tahrik Sistemi			Elektrikli
1.4 Operatör Tipi			Yaya
1.5 Nominal Kapasite	Q	kg	1200
1.6 Yük Merkezi Mesafesi	c	mm	600

ÖZELLİKLER		Ref	Birim	Değer
1.8	Yük mesafesi, tahrik aksı merkezinden çatala	x	mm	874
1.9	Dingil mesafesi	y	mm	1235
2.1	Servis ağırlığı		kg	329
2.2	Aks yükü, yüklü ön/arka		kg	532/997
2.3	Aks yükü, yüksüz ön/arka		kg	235/94
3.1	Lastikler			<b>Poliüretan</b>
3.2	Lastik ölçüsü, ön		mm	210*70
3.3	Lastik ölçüsü, arka		mm	74*88
3.4	İlave tekerlekler / denge tekerlekleri		mm	74*30
3.5	Tekerlek sayısı, ön/arka			1x , 2/2
3.7	İz genişliği, arka	$b_{11}$	mm	390/515
4.2	Asansör indirilmiş yüksekliği	$h_1$	mm	1635
4.2.1	Toplam yükseklik		mm	1635
4.3	Serbest kaldırma	$h_2$	mm	990
4.4	Kaldırma yüksekliği	$h_3$	mm	905
4.5	Asansör açılmış yüksekliği	$h_4$	mm	1596
4.9	Sürüş pozisyonunda çeki kolu yüksekliği min./maks.	$h_{14}$	mm	760/1140
4.15	İndirilmiş yükseklik	$h_{13}$	mm	85
4.19	Toplam uzunluk	$l_1$	mm	1625
4.20	Çatal yüzüne kadar uzunluk	$l_2$	mm	525
4.21	Toplam genişlik	$b_1/b_2$	mm	616/685
4.22	Çatal ölçüleri	s/e/l	mm	60*150*1150
4.25	Çatal kolları arası mesafe	$b_5$	mm	560/685
4.32	Yerden yükseklik, dingil mesafesi merkezi	$m_2$	mm	30
4.34.1	1000×1200 paletler için koridor genişliği, çapraz	Ast	mm	2263
4.34.2	800×1200 paletler için koridor genişliği, boyuna	Ast	mm	2164
4.35	Dönüş yarıçapı	$W_a$	mm	1400
5.1	Sürüş hızı, yüklü/yüksüz		km/h	3.7/4.0
5.2	Kaldırma hızı, yüklü/yüksüz		m/s	Level1 0.031/0.047 Level2 0.049/0.094
5.3	İndirme hızı, yüklü/yüksüz		m/s	Level1 0.067/0.035 Level2 0.156/0.109
5.8	Maks. tırmanma kabiliyeti, yüklü/yüksüz		%	5/8
5.10	Servis freni			<b>Elektromanyetik</b>
6.1	Sürüş motor gücü S2 60 dk		kW	0.75
6.2	Kaldırma motor gücü S3 %15		kW	1.2

ÖZELLİKLER		Ref	Birim	Değer
6.4	Batarya Nominal Kapasite K5		Ah	30
6.4	Batarya Voltajı		V	24
6.4.1	Batarya Tipi			Li-Ion
6.5	Batarya Ağırlığı		kg	7
8.1	Tahrik ünitesi tipi			DC
10.5	Direksiyon tasarımı			Mekanik
10.7	Sürücü koltuğundaki ses basınç seviyesi		dB(A)	74
15.1	Şarj cihazı çıkış akımı		A	10

# VDI Teknik Şema



## Opsiyonlar

Donanım

Opsiyonlar (Opsiyonel donanımlar sarı renkle işaretlenmiştir)

Çatal Ölçüleri

560\*1150 | 685\*1150

## Donanım

## Opsiyonlar (Opsiyonel donanımlar sarı renkle işaretlenmiştir)

Yük tekerleđi tipi	Tek
Yük tekerleđi malzemesi	Poliüretan
Tahrik tekerleđi malzemesi	Poliüretan
Batarya kapasitesi	24V/30Ah Li-ion
Şarj cihazı	24V-10A harici şarj cihazı
Batarya gösterge göstergesi (BDI)	Çalışma saati göstergesi olmadan
Kumanda kolu başlığı tipi	EP küçük tip kumanda kolu başlığı
Denge tekerlekleri	Var, özelleştirilmemiş
Sesli uyarı / ikaz sistemi	Var, özelleştirilmemiş
Dikey kol çalışma özelliği	Var, özelleştirilmemiş
Tahrik kapağının yerden yüksekliği	35mm